

## MONO ULTRA LINE

Aggregat für schwere Sägebearbeitung ideal für große Sägeblätter, Schruppfräser, Profilfräser und Schleifwerkzeuge

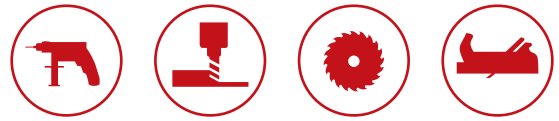
Bearbeitungsmöglichkeiten: Sägen, Fräsen, Bürsten, Hobeln, Schleifen

Typische Anwendungsgebiete:

- Sägen (Formatieren) von Massivholz, Platten- und Mineralwerkstoffe, Composite, Aluminium, ...
- Trennschnitte, Nuten, Profilieren, Hobeln, ...

### Technische Spezifikationen

Max. Eingangsdrehzahl:	12.000 min-1
Max. Ausgangsdrehzahl:	8.100 min-1
Übersetzung:	1 : 0,676
Max. Drehmoment:	22 Nm
Zulässige Betriebstemperatur:	max. 85°C
Position der Drehmomentstütze zum Werkzeug:	360°
Bearbeitungswinkel:	90°
Anzahl Werkzeugausgänge:	1 / fix
Schmierung:	Öl / Ölbad Schmierung
Max. Sägeblattdurchmesser:	Gehäusehöhe kurz: ~ Ø220 mm Gehäusehöhe medium: ~ Ø280 mm Gehäusehöhe lang: ~ Ø300 mm



#### Werkzeuganbindung

- ATlock
- ER 32
- modulare Schnittstelle
- S1 Sägeflansch
- K2 Sägeflansch
- ER 25
- weitere Anbindungen auf Anfrage



#### Maschinenanbindung:

ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.

## MONO FIX ULTRA LINE

mit fixem 45° Winkel



Max. Sägeblattdurchmesser:  
~ Ø250 mm

Angebotsanfrage:

